

Scheda Tecnica

Sistemi a gas chimici - FSL 1230™ / FSL 5112™



Manometro con contatto elettrico 42 bar

Il manometro con contatto elettrico deve essere installato alla valvola a flusso rapido mediante la porta M10 x 1.

Sono disponibili due porte M10 x 1 opposte per l'installazione del manometro in modo da poter installare l'uscita della valvola a flusso rapido in entrambe le direzioni. Verificare che la porta non utilizzata sia bloccata mediante il tappo apposito. Installare il manometro avvitando a mano fino a battuta senza forzare. Per ottenere un corretto posizionamento del quadrante del manometro è possibile svitare al massimo di un giro.

Prima di avvitare il manometro nella presa pressione della valvola a flusso rapido verificare l'integrità della guarnizione o-ring e dell'anello di arresto. Se necessario, sostituire le guarnizioni rispettando la posizione indicate in figura (dettaglio A).

Il manometro può essere installato e rimosso con la valvola in pressione.

SPECIFICHE TECNICHE

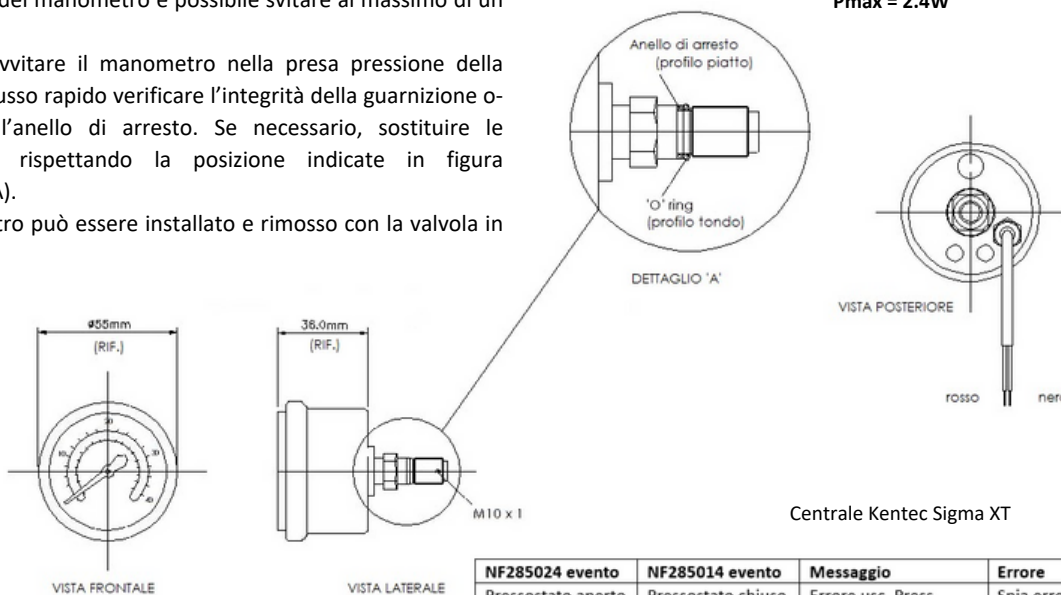
Scala = 0 – 60 bar

Punto di intervento = 38 bar +/- 0.9bar

U = 4.5 – 24 Vcc / VAC

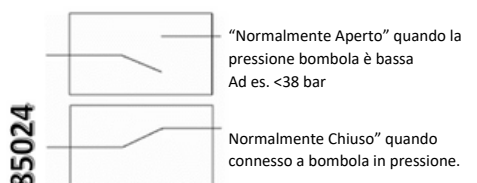
I = 5 – 100 mA

Pmax = 2.4W

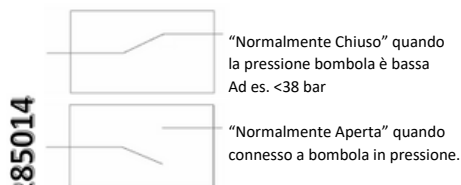


Centrale Kentec Sigma XT

NF285024 evento	NF285014 evento	Messaggio	Errore	Allarme
Pressostato aperto	Pressostato chiuso	Errore usc. Press.	Spia errore	Segnale acustico
Corto circuito A	Corto circuito A	Press. Bassa Errore I/P	Spia errore	Segnale acustico
Circuito aperto B	Circuito aperto B	Press. Bassa Errore I/P	Spia errore	Segnale acustico



Sopra i 38 bar è "Normalmente Chiuso" (Bombola correttamente pressurizzata a 42 bar).
Qualora la pressione della bombola scenda sotto i 38 bar, il pressostato si apre e il circuito risulta interrotto.
Sono necessari almeno 38 bar per mantenere il pressostato chiuso e continuare a monitorare il circuito.



Sopra i 38 bar è "Normalmente Aperta" (Bombola correttamente pressurizzata a 42 bar).
Qualora la pressione della bombola scenda sotto i 38 bar, il pressostato si chiude e il circuito risulta completo.
Sono necessari almeno 38 bar per mantenere il pressostato aperto e continuare a monitorare il circuito.

